

## 高速飞针测试机常见问题及解决办法

- 1.开始测试前，请先目测所测板前后面是否有严重的工艺品质问题（例如相距较远的，本不应相连的网络短路）此时用正常的相邻网络临界值（正常值一般设为100）可能会导致漏测，需要在 UCAM 软件中加大该值，重新输出。（例如 ADJACENCY 后面的值正常为：100，这种情况下需适当加大该值，具体改为多大需要根据相应网络间距大小而定，逐步增大尝试）
- 2.当一款板 IC 脚位独立点较多（约占所有所有 IC 脚位的 1/5）时，因为独立网络铜面小，读取电容值不准而导致漏测，此时为了测试的准确性请使用电阻法测试。
- 3.当所测板 IC 位线宽线距在 6mil 之内时，做资料时，请将测点交叉设置，以免因为间距太小，测板时两探针相碰而导致短路。
- 4.如果当前需要测试的板没有大片铜皮，或铜皮覆盖面积太少，则不管软件默认的是使用电容法测试还是电阻法测试，都必须手动改为电阻法测试，以免因电容读取不正确而漏测。
- 5.当发现有漏测情况时，请务必将漏测板及该板的原稿、工程资料、测试资料、测试记录（log 档）等留在现场，以方便我司售后工程师到现场处理时查找原因。
- 6.每天开始测试前，请先检查压力感应值、探针是否正常并学习 Z 轴偏差、校正探针，以免因为压力感应值不正常，针架变形导致读取电容时探针不接触板，网络电容没收集而漏测。
- 7.我司飞针机配套的测试资料制作软件为 UCAM 软件，如使用其他软件制作测试资料，导致漏测，我司将不承担任何责任。
- 8.飞针测试机应在恒温恒湿的环境下运行，否则容易出现异常，甚至直接影响测板的结果。
- 9.飞针测试机上的电磁阀上气管内如果有水，会导致电磁阀进水，从而不能正常工作，请定期给空压机放水，保证气管干燥。
- 10.齿轮和皮带上绝不能有润滑油、润滑剂等，否则会导致皮带打滑，走位掉步，从而影响精度，请保养时谨慎注意。